

Link do produktu: <https://sklep.krawpol.eu/blok-przygotowania-powietrza-12-0-10-bar-p-4409.html>



Blok przygotowania powietrza, 1/2", 0-10 bar

Cena **330,00 zł**

Numer katalogowy **65983369**

Opis produktu

• Wejście 1/2", • Zespół przygotowania powietrza: Reduktor z manometrem + odwadniacz + naolejacz, • Profesjonalny zespół filtrujący zapewnia właściwe przygotowanie sprężonego powietrza do zasilania maszyn i narzędzi pneumatycznych. Dzięki zastosowaniu zestawu zanieczyszczone, wilgotne i bogate w przepracowany olej powietrze, opuszczające kompresor, zostaje osuszone, oczyszczone z cząstek stałych oraz nasycone świeżym olejem. • Działanie zespołu uzdatniania powietrza: • 1. Osuszanie wilgotnego powietrza w celu usunięcia skroplin wody, które zostają zatrzymane i kondensowane w zbiorniku z łatwo dostępnym spustem, • 2. Odseparowanie zużytego oleju usuwa utleniony w kompresorze przy wysokiej temperaturze olej, który zachowuje się jak kwas, • 3. Filtrowanie powietrza z cząstek stałych jak pył i metalowe drobinki, skuteczność filtracji 40 mikronów, • 4. Redukcja oraz utrzymanie stałego ciśnienia roboczego w zakresie 0-10 bar, • 5. Dokładny odczyt ciśnienia na manometrze, • 6. Nasylenie powietrza mgłą olejową, • Korzyści ze stosowania bloku przygotowania powietrza: - Ochrona narzędzi pneumatycznych przed szkodliwym działaniem wilgoci i przepracowanego oleju w sprężarce. - Nieprzerwane smarowanie elementów narażonych na tarcie. - Wydłużona żywotność tłoków, siłowników czy mechanizmów udarowych. - Pewność optymalnej i bezawaryjnej pracy sprzętu zasilanego zgodnie z zaleceniami producenta. - Gwarancja stałego ciśnienia roboczego w instalacji, niezależnie od wahań parametrów sprężarki. • Uwagi eksploatacyjne: - Mgła olejowa wtryskiwana pod ciśnieniem jest skutecznie dostarczana w odległości do 10m za naolejaczem, - Olej należy dawkować śrubką regulacyjną na szczycie przezroczystej kopułki, w której obserwujemy opadające krople oleju. - Wkład filtrujący 40µm (stosowany jest dla zastosowań ogólnoprzemysłowych i warsztatowych) należy przemyć i przedmuchać lub wymienić najpóźniej, gdy spadek ciśnienia przekroczy 0.5 bar.