Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 00:58

Link do produktu: https://sklep.krawpol.eu/blok-przygotowania-powietrza-12-0-10-bar-p-4409.html



Blok przygotowania powietrza, 1/2", 0-10 bar

Cena	**330,00 zł**
Numer katalogowy	**65983369**

Opis produktu

• Wejście 1/2",• Zespół przygotowania powietrza: Reduktor z manometrem + odwadniacz + naolejacz,• Profesjonalny zespół filtrujący zapewnienia właściwe przygotowanie sprężonego powietrza do zasilania maszyn i narzędzi pneumatycznych. Dzięki zastosowaniu zestawu zanieczyszczone, wilgotne i bogate w przepracowany olej powietrze, opuszczające kompresor, zostaje osuszone, oczyszczone z cząstek stałych oraz nasycone świeżym olejem.• Działanie zespołu uzdatniania powietrza:• 1. Osuszanie wilgotnego powietrza w celu usunięcia skroplin wody, które zostają zatrzymane i kondensowane w zbiorniku z łatwo dostępnym spustem,• 2. Odseparowanie zużytego oleju usuwa utleniony w kompresorze przy wysokiej temperaturze olej, który zachowuje się jak kwas,• 3. Filtrowanie powietrza z cząstek stałych jak pył i metalowe drobinki, skuteczność filtracji 40 mikronów,• 4. Redukcja oraz utrzymanie stałego ciśnienia roboczego w zakresie 0-10 bar,• 5. Dokładny odczyt ciśnienia na manometrze,• 6. Nasycenie powietrza mgłą olejową,• Korzyści ze stosowania bloku przygotowania powietrza:- Ochrona narzędzi pneumatycznych przed szkodliwym działaniem wilgoci i przepracowanego oleju w sprężarce.- Nieprzerwane smarowanie elementów narażonych na tarcie.- Wydłużona żywotność tłoków, siłowników czy mechanizmów udarowych.- Pewność optymalnej i bezawaryjnej pracy sprzętu zasilanego zgodnie z zaleceniami producenta.- Gwarancja stałego ciśnienia roboczego w instalacji, niezależnie od wahań parametrów sprężarki.• Uwagi eksploatacyjne:- Mgła olejowa wtryskiwana pod ciśnieniem jest skutecznie dostarczana w odległości do 10m za naolejaczem,- Olej należy dawkować śrubką regulacyjną na szczycie przeźroczystej kopułki, w której obserwujemy opadające krople oleju.- Wkład filtrujący 40µm (stosowany jest dla zastosowań ogólno-przemysłowych i warsztatowych) należy przemyć i przedmuchać lub wymienić najpóźniej, gdy spadek ciśnienia przekroczy 0.5 bar.